

YENİ NAUTILUS® Teknik Şartnamesi

İşin tanımı: Geri dönüşümlü polipropilenden üretilmiş kesik piramit şekilli, eni ve boyu 52 x 52 cm ebatlarında, yüksekliği projeye göre hesaplanan, üstünde donatının yerleştirilmesi için oluk ve pas payları olan, altında projeye uygun yükseklikte konik ayaklara sahip, düz döşeme kalıbına serilmiş hasır çeliğin üzerine yerleştirilen, Geoplast S.p.A. tarafından üretilen Yeni Nautilus® tipi kör kalıplar kullanılarak projeye uygun kalınlıkta, hafifletilmiş, dik açılı kirişleri olan, iki eksenli, boşluklu bir betonarme döşemenin oluşturulması.

Kör kalıpların üst kısmının üst plak donatısının homojen bir şekilde kalıptan en az 0,8 cm uzaklıkta yerleştirilebilmesi için özel olarak şekillendirilmiş olması gerekir. Ayrıca, kör kalıpların yerleştirilirken kendi aralarında projeye uygun bir şekilde konumlandırılabilmesi için ayarlanabilir plastik kılavuzlar ile birbirlerine bağlanabilir olmaları gerekir. Buna ilaveten; kör kalıpların yüzmelerini engellemek için üzerlerinde 12 mm'lik inşaat demirinin geçirilebileceği yuva olmalı, kalıpların eteklerinde kalıpları telle demir donatıya bağlayabilmek için halkalar olmalıdır.

Döküm sırasında projede belirtilen mukavemete ve kıvama sahip hazır beton kullanılmalıdır. Her halükarda kullanılacak betonun basınç mukavemeti C20/25 ve kıvamı S4 - S5'den az olmamalıdır. Her miksere çökme deneyi yapılmalıdır. Döküm işlemine sahanın bir köşesinden başlanmalı, ilk aşamada kör kalıpların ayakları en az 3 cm kaplanana kadar (en fazla kalıbın yüksekliğinin yarısı) tüm sahada döküm yapılmalı, ikinci aşamada aynı noktaya dönülerek tüm döşemenin betonu tamamlanmalıdır. Kalıpların ikinci döküm esnasında yüzmemesi için beton dökümüne ilk aşamada dökülen betonun plastik kıvama gelmesini takiben başlanmalı, döküm öncesinde kalıpların yüzüp yüzmeyeceği kontrol edilmelidir. Dökümün tüm aşamalarında yedekli vibratör kullanılmalıdır.

Kör kalıplar döküm öncesinde üzerlerinde yürünebilmeleri için en az 150 daN'luk bir dirence dayanacak şekilde tasarlanmış olmalı, 5 x 5 cm ebatlarındaki prizmatik bir punç testi ile bu direnç sertifikalandırılmış olmalıdır.

Kalıplar çevreyi kirleten maddeler yaymamalı, üreticinin ISO 9001 sertifikası olmalıdır. Üreticinin teknik ve idari ekibi gerek proje aşamasında gerekse de uygulama esnasında proje müellifleri ve saha sorumlularının tüm sorularını giderecek yeterlilikte olmalıdır.

Tüm uygulama projeleri, kullanım kılavuzları, montaj şemaları ve yerinde teknik destek ürün fiyatına dahil olmalıdır.